

CADASTRO DE INSPEÇÃO FINAL

Permite o registro da inspeção de um produto fabricado, independente do tipo de fabricação (Sequência de O.F. ou Kanban).

Para utilização, é necessário registrar previamente o "Plano de amostragem" no respectivo cadastro, presente no módulo Produção. Este plano será responsável por mensurar a quantidade a ser inspecionada, conforme a quantidade produzida.

Também será preciso que o cadastro do produto a ser inspecionado relacione as características a serem consideradas durante a inspeção, bem como os parâmetros aceitáveis e possíveis instrumentos a serem utilizados. Estas informações constam no cadastro de produtos, no quadro "Dados Plano de Inspeção do Produto".

Após o registro da inspeção, é possível emitir relatório com todas as características analisadas, bem como etiquetas.

Exemplo de inspeção final:



Novo Pesquisa Anterior < > Próximo Altera Ajuda Exclui Relatório Sair

Código: 000001 Data: 20/05/2021 Plano de amostragem: 1
 O.F.: 0000000140 Kanban: 0000000113/0001
 Cliente: [] Cliente não cadastrado
 Produto: 00285 Subordinado: []
 Descrição: CHAPA
 Qt.lote: 5,00000
 Qt.inspecionada: 5,00000 Cód.última inspeção: 000001
 Observação: []

Inspeção e resultados

Característica	Máximo	Mínimo	Instrumento	Nr.	Vl.encontrado	A/R	Especificação	Observação
COLORACAO			VISUAL			A	SEM MANCHAS	
ESPESSURA	5,00000	4,50000	REGUA		5,10000	R	TOLERÂNCIA DA ESPESSURA	

Vl.encontrado: [] Resultado por grupo: [] Atualiza Resultado por grupo: A = Aprovado R = Reprovado
 Observação: []

Código: identificação numérica da inspeção final, atribuído automaticamente pelo sistema na inclusão;

Data: data na inspeção;

Plano de amostragem: identificação do plano de amostragem, conforme consta em seu cadastro, apresentado na forma de lista para seleção;

O.F.: Código da O.F. a ser inspecionada, podendo ser pesquisada diretamente no próprio campo através de teclas de atalho;

Kanban: número e sequência do kanban a ser inspecionado, podendo ser pesquisado diretamente no próprio campo através de teclas de atalho;

Cliente: código e nome do cliente, caso a produção seja exclusiva para o mesmo. Campos preenchidos automaticamente pelo sistema, conforme "O.F." e "Kanban" informados;

Produto: código do produto fabricado, a ser inspecionado, preenchido automaticamente pelo sistema, conforme "O.F." e "Kanban" informados;

Subordinado: Código do subordinado fabricado, caso exista, a ser inspecionado, preenchido automaticamente pelo sistema, conforme "O.F." e "Kanban" informados;

Descrição: descrição do produto fabricado, a ser inspecionado, preenchida automaticamente pelo sistema, conforme "O.F." e "Kanban" informados;

Qt. lote: quantidade produzida, preenchida automaticamente pelo sistema, conforme "O.F." e "Kanban" informados;

Qt. inspecionada: quantidade a ser inspecionada, preenchida automaticamente pelo sistema, conforme quantidade produzida ("Qt. Lote") e "Plano de amostragem" selecionado;

Cód. última inspeção: identificação numérica da última inspeção final cadastrada, preenchida automaticamente pelo sistema;

Observação: texto opcional, contendo qualquer observação geral sobre a inspeção final;

Inspeção e Resultados: quadro contendo a lista de características a serem inspecionadas, conforme constam no cadastro do produto fabricado. Os resultados obtidos em cada característica também são armazenados nesta lista;

VI. encontrado: apontamento da característica inspecionada;

Resultado por grupo: resultado após a inspeção da característica, podendo ser A de Aprovado, ou R de Reprovado. Será reprovado sempre que "VI. encontrado" estiver fora dos delimitadores "Mínimo" e "Máximo" da respectiva característica;

Observação: texto opcional, contendo qualquer observação sobre a característica inspecionada.